

RESPONSABLE CONTROLE QUALITE (H/F)

FILIALE



FINALITÉ DU POSTE

Organiser et gérer le contrôle qualité dans le Groupe afin de garantir le niveau de qualité de nos produits attendu par nos clients.

MISSIONS PRINCIPALES

Définir et mettre en place l'organisation du contrôle qualité de l'ensemble des fournitures, tissus, semi-finis et produits finis achetés ou fabriqués par le Groupe. Etre garant du respect des critères de qualité définis par les différentes sociétés du Groupe afin de garantir la conformité des produits aux exigences de leurs clients.

Créer et mettre en place tous les contrôles qualité, et les fiches d'enregistrement associées, nécessaires et suffisants pour obtenir les grades de qualité souhaités. Rédiger les plans qualité produit à partir des dossiers techniques produits et des cahiers des charges.

En collaboration avec le RAQ, identifier les fournisseurs et sous-traitants répondant à nos critères de sélection. Participer avec son équipe à la recherche et à la rédaction des dossiers de pré-qualification de nouveaux sous-traitants. Organiser et si besoin réaliser les audits techniques des sous-traitants. Apporter un soutien technique aux sous-traitants sélectionnés afin d'atteindre ou maintenir le niveau d'exigence Qualité Produits demandé par le Groupe. Faire des préconisations au DIQ.

Rendre compte régulièrement à sa hiérarchie de son activité, notamment grâce :

- à des comptes rendus systématiques et détaillés de chacun des contrôles effectués par lui ou son équipe
- à des comptes rendus systématiques et détaillés de chacune des visites de sous-traitants (actuels ou prospects) effectuées par lui ou son équipe
- à la mise en place de tableau de bord et d'outils de reporting de l'activité du service contrôle qualité

Assister le service ADV dans le traitement des réclamations clients. Assister les services Achats et Approvisionnements/Ordonnancement dans le traitement des réclamations fournisseurs et sous-traitants.

Participer à la sélection et à la formation du personnel de son service. Gérer le personnel de son service en respectant les consignes d'organisation données par la direction.



AUTRES MISSIONS

Sur demande du commerce, assurer une assistance technique auprès des clients. Apporter un soutien au DIQ sur tout sujet relevant du périmètre Industriel et Qualité du Groupe.



COMPÉTENCES ATTENDUES

SAVOIRS GENERAUX industrie textile – excellente maîtrise de l’anglais – contrôle qualité

SAVOIR-FAIRE connaître les différentes phases de fabrication d’un vêtement – connaître les appels d’offre – excellente maîtrise des cahiers des charge techniques – maîtrise bureautique et environnement internet – grande capacité rédactionnelle

SAVOIR-ETRE curieux – esprit d’analyse – esprit de synthèse – structuré – sens du relationnel - sens des priorités – autonome – capacité à décider

MANAGEMENT TRANSVERSAL Maîtrise le management d’une équipe – Capacité à travailler en équipe



FORMATION INITIALE

Bac + 5, Ingénieur Textile



EXPERIENCE

Au moins 5 ans dans un poste similaire, si possible dans l’industrie de l’habillement



RATTACHEMENT HIERARCHIQUE

Direction Industrielle et Qualité



CLASSIFICATION

Cadre



LOCALISATION

GENNEVILLIERS (92)